

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO			
EMPRESA OFERTANTE LOTE 5 050200-ESTANTERÍAS FIJAS METÁLICAS DE DEPÓSITO	U.T.E. Valmma Soluciones, SL; Valenciana de mamparas, SL; Muebles Mobiliario SL	U.T.E. Valmma Soluciones, SL; Valenciana de mamparas, SL; Muebles Mobiliario SL	U.T.E. Valmma Soluciones, SL; Valenciana de mamparas, SL; Muebles Mobiliario SL
Categoría ofertada 01.05.02.00.xxxx	050200-ESTANTERÍAS FIJAS METÁLICAS DE DEPÓSITO	050200-ESTANTERÍAS FIJAS METÁLICAS DE DEPÓSITO	050200-ESTANTERÍAS FIJAS METÁLICAS DE DEPÓSITO
Identificación configuración producto ofertado de serie valorada			
Serie o programa de categoría 05.02.00	01.05.02.00.0032_Estanteria Tecny-Stand	01.05.02.00.0033_Estanterias Récord	01.05.02.00.0034_Encaje
Marca del producto	Tecny-Stand	Estanterias Record	Raio
Fabricante del producto	Tecny-Stand, S.A.	Estanterías Metálicas Réc	Raio Móveis Metálicos, Ld
Características de los bienes			
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características)	Las estanterías de ángulo ranurado son las más demandadas para almacenes, oficinas, talleres y trasteros para pequeñas, medianas o grandes empresas. La razón principal es su versatilidad y funcionalidad. Estas estanterías para cargas ligeras se adaptan perfectamente al espacio disponible gracias a sus múltiples configuraciones y su diseño. Las bandejas pueden regularse en altura cada 25mm y sus dimensiones pueden variar en anchura, altura, fondo, número de niveles y capacidad de carga. Existe un amplio número de complementos adicionales: Bandejas escalonadas, bandejas adicionales, fondos, laterales, separadores frontis, gavetas, cajones y ruedas giratorias, entre otros. La estantería se suministra desmontada y empacquetada con todo lo necesario para su montaje. Su acabado en pintura epoxi garantiza una buena resistencia al uso y a la corrosión, garantizando una buena durabilidad de la estantería.	La estantería SiNcord presenta un diseño simple, eficiente y muy resistente; es adecuada para cubrir amplias necesidades de carga media. Dadas sus mayores cualidades resistentes y diversidad de complementos, pueden habilitarse altílos o pasillos elevados de forma opcional, por su concepción, se integra de forma idónea en almacenes y entornos de trabajo profesionales e industriales. Las distintas configuraciones de acabados superficiales de los niveles de carga amplían funcionalidades alternativas según los requerimientos de uso. Estos materiales, junto con las medidas del conjunto, determinarán capacidades portantes adecuadas al uso previsto. VENTAJAS: Por su método de ensamblaje, sin tornillería, el montaje es muy rápido y simple. Los puntales verticales presentan un perforado continuo en toda su longitud, lo que permite una cómoda regulación de niveles cada 2,5 cm. Su variedad dimensional y complementos accesorios, así como su mayor dimensionamiento resistente la convierten en una solución muy adecuada cuando se precisa una amplia funcionalidad para la gestión manual de mercancías muy diversas, con una inversión más proporcionada.	Las estanterías Raio resuelven cualquier tipo de necesidad de almacenaje: pymes, oficinas, supermercados, trastiendas, talleres, bibliotecas, panaderías, centros deportivos, farmacias, etc. En un entorno donde el espacio se ha convertido en un bien escaso, es evidente la necesidad de aprovechar al máximo cada metro cuadrado, diseñando una distribución óptima y flexible que nos permita organizar los productos racionalmente, facilitando su rotación y la adaptación a los cambios que puedan surgir en el futuro. Aprovechamiento máximo del espacio. Ofrecemos soluciones a medida, listas para su uso. Rápido acceso a sus productos y optimización del inventario. Precios competitivos: mejore la imagen y las prestaciones de su negocio sin tener que hacer una gran inversión. Fiabilidad. Garantía de calidad, con un excelente servicio posventa.
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto	PERFILES Angulares de acero galvanizado perforados a lo largo de su longitud colocados en vertical a modo de puntales. Se atornillan a los travesaños de apoyo para formar un conjunto robusto y resistente. BANDEJAS Planchas metálicas rectangulares que sirven como apoyo y soporte de la carga. Fabricadas en acero galvanizado, se presentan en diferentes tamaños y medidas. TRAVERESAÑOS Secciones que sirven como soporte de bandejas y tableros, incrementando la capacidad de carga de estos.	La estantería se compone de cuatro perfiles verticales a los que se fijan tantos pares de largueros como niveles de carga deseen habilitarse. Los niveles superior e inferior se completan con dos transversales cada uno para asegurar la estabilidad de la estructura. Adicionalmente, pueden disponerse transversales en niveles intermedios si se desea aumentar la rigidez de la estantería. Dependiendo del uso al que se destina, los módulos puedan dotarse da niveles da carga compuestos por tableros de aglomerado crudo o malaminado en color blanco y da manara opcional, da estantes metálicos galvanizados o pintados en color gris RAL 7035. Los tableros da madera se presentan da forma estándar en espesores da 16 mm.	BASTIDOR El bastidor de encaje está formado por dos puntales unidos entre sí por travesaños soldados por puntos. Debido a las pestañas presentes en los puntales, éstas permiten el fácil encaje de los estantes y vigas, posibilitando un montaje rápido y funcional. ESTANTE El estante de encaje ha sido diseñado para poder encajar en la pestaña del puntal del bastidor de encaje. Debido a la configuración de triple doblado, soportan cargas adecuadas para el almacenamiento global de productos. En las estanterías de encaje no hay soporte del estante, lo que hace que la solución de estantes de encaje sea muy versátil. VIGA La viga de anclaje se utiliza para aumentar la rigidez y estabilidad de la estantería. Está constituida por chapa con agujeros que posibilitan el encaje en las pestañas, haciendo su montaje muy versátil. PINTURA El acabado de las superficies metálicas es realizado automáticamente por vía electrostática con polvo termo-endurecible de base epoxi poliéster, con los procesos previos de pre-desengrasado, desengrasado, fosfatado y lavado. Pintura estándar espesor: 60µm≤s100µm.
Estructura			
Descripción general de la estructura	PERFILES Angulares de acero galvanizado perforados a lo largo de su longitud colocados en vertical a modo de puntales. Se atornillan a los travesaños de apoyo para formar un conjunto robusto y resistente. BANDEJAS Planchas metálicas rectangulares que sirven como apoyo y soporte de la carga. Fabricadas en acero galvanizado, se presentan en diferentes tamaños y medidas. TRAVERESAÑOS Secciones que sirven como soporte de bandejas y tableros, incrementando la capacidad de carga de estos.	La estantería "inicial" se compone de cuatro puntales verticales a los que se fijan tantos pares de largueros como niveles de carga deseen habilitarse. Los niveles superior e inferior se completan con dos transversales cada uno para asegurar la estabilidad de la estructura. Adicionalmente, pueden disponerse transversales en niveles intermedios si se desea aumentar la rigidez de la estantería. De forma complementaria, pueden añadirse pares de punta les con sus respectivos largueros y transversales para prolongar la estantería inicial mediante módulos adicionales y conformar cuerpos lineales de la longitud que sea necesaria	BASTIDOR El bastidor de encaje está formado por dos puntales unidos entre sí por travesaños soldados por puntos. Debido a las pestañas presentes en los puntales, éstas permiten el fácil encaje de los estantes y vigas, posibilitando un montaje rápido y funcional. ESTANTE El estante de encaje ha sido diseñado para poder encajar en la pestaña del puntal del bastidor de encaje. Debido a la configuración de triple doblado, soportan cargas adecuadas para el almacenamiento global de productos. En las estanterías de encaje no hay soporte del estante, lo que hace que la solución de estantes de encaje sea muy versátil. VIGA La viga de anclaje se utiliza para aumentar la rigidez y estabilidad de la estantería. Está constituida por chapa con agujeros que posibilitan el encaje en las pestañas, haciendo su montaje muy versátil. PINTURA El acabado de las superficies metálicas es realizado automáticamente por vía electrostática con polvo termo-endurecible de base epoxi poliéster, con los procesos previos de pre-desengrasado, desengrasado, fosfatado y lavado. Pintura estándar espesor: 60µm≤s100µm.
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Las piezas que componen la estantería son de acero conformado en frío mediante troquelado y plegado en las líneas de fabricación. El ensamblaje de los distintos elementos que componen la estantería puede presentar dos configuraciones distintas; bien mediante travesaños laterales y frontales, o bien con elementos de sujeción no atornillados. Las barras sostienen la estantería y transmiten la carga al suelo. Por su parte, los estantes soportan la carga directamente y dan rigidez longitudinal y transversal a la estructura. Se presenta una amplia gama de medidas para los estantes, con longitudes que van de 600-1000 cm y fondos de 200-600 cm, a intervalos de 10 cm. La altura de la estantería está acotada entre 200-300 mm, a intervalos de 33 mm.	La estantería se compone de cuatro perfiles verticales a los que se fijan tantos pares de largueros como niveles de carga deseen habilitarse. Los niveles superior e inferior se completan con dos transversales cada uno para asegurar la estabilidad de la estructura. Adicionalmente, pueden disponerse transversales en niveles intermedios si se desea aumentar la rigidez de la estantería. Dependiendo del uso al que se destina, los módulos puedan dotarse da niveles da carga compuestos por tableros de aglomerado crudo o malaminado en color blanco y da manara opcional, da estantes metálicos galvanizados o pintados en color gris RAL 7035. Los tableros da madera se presentan da forma estándar en espesores da 16 mm.	BASTIDOR El bastidor de encaje está formado por dos puntales unidos entre sí por travesaños soldados por puntos. Debido a las pestañas presentes en los puntales, éstas permiten el fácil encaje de los estantes y vigas, posibilitando un montaje rápido y funcional. ESTANTE El estante de encaje ha sido diseñado para poder encajar en la pestaña del puntal del bastidor de encaje. Debido a la configuración de triple doblado, soportan cargas adecuadas para el almacenamiento global de productos. En las estanterías de encaje no hay soporte del estante, lo que hace que la solución de estantes de encaje sea muy versátil. VIGA La viga de anclaje se utiliza para aumentar la rigidez y estabilidad de la estantería. Está constituida por chapa con agujeros que posibilitan el encaje en las pestañas, haciendo su montaje muy versátil. PINTURA El acabado de las superficies metálicas es realizado automáticamente por vía electrostática con polvo termo-endurecible de base epoxi poliéster, con los procesos previos de pre-desengrasado, desengrasado, fosfatado y lavado. Pintura estándar espesor: 60µm≤s100µm.
Materiales			
Materiales generales del tipo de producto	Las piezas que componen la estantería son de acero conformado en frío mediante troquelado y plegado en las líneas de fabricación.	Las piezas que componen la estantería son de acero conformado en frío.	Las piezas que componen la estantería son de acero conformado en frío.
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto			
Rango de dimensiones			
Largo (mm)	2.000/2.500/3.000 milímetros	900/1.000 milímetros	690/940/1.200 milímetros
Profundidad/Fondo (mm)	200/300/400/500/600 milímetros	300/400/500/600 milímetros	300/400/500/600 milímetros
Altura (mm)	2.000/2.500/3.000 milímetros	2.000/2.500/3.000 milímetros	750/975/1.575/2.025/2.475 milímetros
Elementos no estructurales y acabados			
Descripción elementos exteriores no estructurales			
Descripción de elementos interiores no estructurales			
Acabados estándar disponibles y sus características	RAL 7042 / RAL 9010 / GALVANIZADO	Los puntales están pintados en color azul RAL 5003; los largueros y transversales en color gris RAL 7035.	RAL 7035
Acabados nivel superior disponibles y sus características			
Otras características			
Otras características relevantes	Opcionalmente se realiza sin tornillería.		
Observaciones			
Precio o intervalo de precios (sin IVA)			
Precio o intervalo de precios (sin IVA)	Según proyecto.	Según proyecto.	Según proyecto.
Enlaces			
Enlace a la identificación del producto en el catálogo accesible en internet	CATALOGO	CATALOGO	CATALOGO
Enlace a instrucciones de uso y mantenimiento del producto	CATALOGO TECNICO	CATALOGO TECNICO	CATALOGO TECNICO
Otros enlaces (acabados del producto y/u otra información adicional)			
Certificaciones			
Certificaciones de producto			
Etiqueta ecológica de la UE, en su caso.			
Otras certificaciones disponibles	UNE- EN-ISO 9001	UNE- EN-ISO 9001	UNE- EN-ISO 9001